Betatronové záření z LWFA a jeho použití pro ultrarychlou spektroskopii



Lenka Hronova Školitelka: MSci Kateřina Falk, PhD

LWFA = Laser Wakefield Acceleration

HELMHOLTZ | ZENTRUM DRESDEN | ROSSENDORF



HZDR Summer Student Programme 2018



Obsah

• Motivace a teorie

- Urychlování elektronů na plazmové vlně
- Vznik betatronového záření
- Warm dense matter (WDM) a X-ray absorption near edge structure (XANES)

• Experiment

- Popis a cíle měření
- Stavba v malé laboratoři
- První výsledky
- Měření s apodizérem
- O Stavba ve velké laboratoři
- Zpožďovací úsek a zobrazovací diagnostika

• Shrnutí







Urychlování elektronů na plazmové vlně

- Ultrakrátký laserový pulz o vysoké intenzitě
- Průchod pulzu plynem (He, Ar) způsobuje jeho ionizaci a ponderomotivní síla laseru odmršťuje elektrony z cesty pulzu
- Vznik nábojové separace => vznik plazmové vlny
- Elektrony zachycené v plazmové vlně jsou urychleny









Interaction length : millimeter scale



(a) Conventional rf cavity



(b) Laser driven plasma cavity, PIConGPU render









Vznik betatronového záření







Warm dense matter (WDM)

- Přechodný stav mezi pevnou látkou a plazmatem
 - Ionty silně spojené vazbami mezi sebou, ale nemají pevnou strukturu
 - Elektrony plně nebo částečně kvantově degenerované





X-ray absorption near edge structure (XANES)

- Diagnostická metoda zkoumající rentgenové záření těsně nad K-edge
 - Absorbční peaky odpovídají prostorovému rozložení iontů
 - Sklon K-edge odpovídá hustotě volných stavů ~ teplotě

Absorption cross section [Mb]



Experiment



WWW. PHDCOMICS. COM

Popis a cíle měření



- Warm dense copper chceme zkoumat strukturu zahřáté Cu folie
- **Probe beam:** LWFA k urychlení elektronů a vzniku betatronového záření
- Heater beam: na zahřátí terče -Cu folie
- Třeba rozdělení jednoho velkého svazku do dvou

adapted from [Smid et al., (2017)]

RSI 88, 063102

Cíle

- Fokusování prstencového svazku - parabola nebo čočka?
- Stavba dráhy po obě části laseru
- Provedení potřebných výpočtů, stavba zpožďovacího úseku
- Stavba zobrazovací diagnostiky laserového ohniska "heater beamu"





Časový vývoj 100nm hliníkového vzorku zahřátého femtosekundovým laserovým pulzem Ultrarychlý nerovnovážný přechod pevné látky ve WDM



Stavba v malé laboratoři

















První výsledky

Pohyb kamery kolem ohniska → z se mění

Průměr svazku 28mm, střední část o průměru 21mm byla odstraněna



První výsledky

Pohyb kamery kolem ohniska → z se mění

Průměr svazku 28mm, střední část o průměru 21mm byla odstraněna





Výsledky pro různá f#

	Optical Lab 010				DRACO							
f#	λ [µm]	w_1a [mm]	f [mm]	z [mm]	λ [µm]	w_1b [mm]	r*	f* [mm]	w_0* [μm]	z_R* [mm]	Z* [mm]	w(Z)* [µm]
17	0,633	28	500	0,5	0,8	100	3,57	1700	17	0,29	1,7	106
25	0,633	20	500	1,7	0,8	100	5	2500	25	0,61	8,5	340
33	0,633	15	500	2,5	0,8	100	6,6	3300	33	0,94	16,5	580
# - f-num - vlnová y_1(a/b) - - ohnisko - maxin y_0 - průn - poměr _R - Ray Z - maxin y(Z) - prů	ber délka lase - průměr s ová vzdále nální pou měr svazk průměru s leigh Ran nální použ îměr sva:	eru(opti svazku p enost sp ižitelná u v ohn svazků p ge – titelná v zku ve	cal lab nebo D před spojnou čo ojné čočky vzdálenost od isku w_0=(λ*f mezi optical lab zdálenost od ol vzdálenosti Z	RACO) očkou (optical d ohniska)/(π*w_1) o a DRACO la nniska (Z=r * od ohniska	lab nebo I aserem (r = z) → ω	$DRACO) = w_1b/w_1$ $(z) = \omega_0$	1a)	$z_R = \frac{\pi}{\left[\frac{z}{R}\right]^2}$	$\frac{(\omega_0)^2}{\lambda}$	$\sqrt{2} w_0$	b Vo	průměr svazku, u kterého není vidě prstencová struktura

=> maximální použitelné vzdálenost Z od ohniska roste se zvětšujícím se f# (s delší ohniskovou vzdáleností pro pevný průměr svazku w_1)

Výsledky pro různá f#



=> maximální použitelné vzdálenost Z od ohniska roste se zvětšujícím se f# (s delší ohniskovou vzdáleností pro pevný průměr svazku w_1)





Měření s apodizérem

Apodizace - optická filtrovací metoda; primárně používaná k redukci *Airy disků*, které jsou způsobené difrakcí kolem peaku intenzity; zlepšuje ostrost (*Wikipedia*)













Bez apodizace

S apodizací

Pohyb kamery kolem ohniska \rightarrow z se mění Měření s apodizací Průměr svazku 28mm, střední část o průměru 21mm byla odstraněna f/17; f = 500mm; z = 2.0mm; spot size = 112µm f/17; f = 500mm; z = -2.0mm; spot size = 112µm log scale normal scale log scale normal scale z = -2.0 mm z = 2.0 mm y [µm] [비 840 조 700 840 -700 [url] Å [mu] > 0.5 1.0 0.5 1.0 1.0 1.0 Maximum Maximum 0.5 Sum 0.5 Measurements with apodizer Measurements with apodizer 1120 1260 1400 1540 z(-): before focus; z(+): behind focus 700 840 980 1120 1260 1400 1540 x [µm] x [µm] x [µm] x [µm] f/17; f = 500mm; z = -6.8mm; spot size = 381µm f/17: f = 500mm: z = 6.6mm: spot size = 369µm log scale normal scale log scale normal scale z = -6.8 mm z = 6.6 mm[url] 560 980 J > 1.0 1.0 0.5 0.5 1.0 1.0 Maximum Maximum 0.5 0.5 Sum Sum

Measurements with apodizer

x [µm]

700 840

x [µm]

1120 1260 1400 1540

Measurements with apodizer z(-): before focus; z(+): behind focus 560 840 1120 1400 560 700 840 980 1120 1260 1400 1540 × [µm] x [µm]

Měření s apodizací Průměr svazku 28mm, střední část o průměru 21mm byla odstraněna f/17; f = 500mm; z = 2.0mm; spot size = 112µm f/17; f = 500mm; z = -2.0mm; spot size = 112µm log scale normal scale log scale normal scale z = -2.0 mm z = 2.0 mm y [µm] [비 840 조 700 840 -700 [url] Å [mu] > 0.5 1.0 0.5 1.0 1.0 1.0 Maximum Maximum 0.5 Sum 0.5 Measurements with apodizer Measurements with apodizer 1120 1260 1400 1540 700 840 980 1120 1260 1400 1540 x [µm] x [µm] x [µm] x [µm] f/17: f = 500mm; z = -6.8mm; spot size = 381um f/17; f = 500mm; z = 6.6mm; spot size = 369µm log scale normal scale log scale normal scale z = -6.8 mm z = 6.6 mm군 ¹¹²⁰ [url] 560 980 J 1.0 1.0 0.5 0.5 1.0 1.0 Maximum Maximum 0.5 0.5 Sum Sum Measurements with apodizer in the Measurements with apodizer z(-): before focus; z(+): behind focus 560 700 980 1120 1260 1400 1540 260 1400 1540 x [µm] x [µm] x [µm]

Pohyb kamery kolem ohniska \rightarrow z se mění



z = 2mm

Možnosti pro DRACO setup

	DRACO setup								
w_1 [r	mm]	f [mm]	f# [-]	r [-]	λ [μm]	w_0 [µm]	z_R [mm]	Z [mm]	w(Ζ) [μm]
	100	1700	17*	3.57	0.8	17.3	0,29	7,14	420
	100	2000	20	4	0.8	20.4	0,40	10**	500
	100	2250	22.5	4.5	0.8	22.9	0,51	11**	489
	100	5090	50.9	10.1	0.8	51.9	2,64	25**	493

...maximální použitelná ...průměr svazku ve vzdálenosti

vzdálenost od ohniska Z

f# - f-number

 λ - vlnová délka laseru

w_1 - průměr laseru před spojnou čočkou

f - ohnisková vzdálenost spojné čočky

w_0 - průměr laseru v ohnisku

r - poměr mezi průměrem laseru v L10 a DRACu

z_R - Rayleigh Range

Z - maximální použitelná vzdálenost od ohniska w(Z) - průměr laseru ve vzdálenosti Z od ohniska *Výsledky z optical labu přepočítané pro DRACO

**Navrhované hodnoty, které by měly být splnitelné.



Stavba ve velké laboratoři

• Úkoly:

- spočítat a postavit dráhu pro obě ramena laseru
- vypočítat posunutí zrcadel pro dostačující zpoždění u "probe beam "
- postavit zobrazovací diagnostiku laserového fokusu



Zpožďovací úsek a zobrazovací diagnostika

speed of light delay we want [m/s] [ps]		distance on one mirror we need to add [mm]	total distance we need to add [mm]		
299792458	0	0,00	0,00		
	2	0,30	0,60		
	5	0,75	1,50		
	10	1,50	3,00		
	20	3,00	6,00		
	30	4,50	8,99		
	40	6,00	11,99		
	50	7,49	14,99		
	60	8,99	17,99		
	70	10,49	20,99		
	8	1,20	2,40		
	90	13,49	26,98		
	100	14,99	29,98		



Each of the numbered objects (except #6) has an image with the corresponding number; its relative location, size, and orientation are shown.







Shrnutí

- K výzkumu přechodových "solid-to-WDM" lze použít fs pulzů betatronového záření, které můžeme získat při oscilaci urychlených elektronů z LWFA
- Na fokusování prstencového svazku laseru lze použít spojnou čočku
 - Čím větší je její ohnisková vzdálenost f, tím větší vzdálenost Z od ohniska, tedy i větší průměr w(Z) svazku, můžeme dostat bez prstencové struktury (při pevném počátečním průměru laseru)
 - Dosáhli jsme lepších výsledků při použití apodizace
- Pro zobrazovací diagnostiku byla vybudována dráha o celkové délce 4f, kde f je ohnisková vzdálenost použité spojné čočky umístěné mezi target a kameru
- K vytvoření 100ps zpoždění mezi svazky laseru potřebujeme mít schopnost posunout zrcadla zpožďovacího úseku o vzdálenost 30mm

"FINAL".doc







FINAL.doc!

FINAL_rev.2.doc







FINAL_rev.6.COMMENTS.doc

FINAL_rev.8.comments5. CORRECTIONS.doc







FINAL_rev.18.comments7. FINAL_rev.22.comments49. corrections9.MORE.30.doc corrections.10.#@\$%WHYDID ICOMETOGRADSCHOOL????.doc

Děkuji!

Školitelka: MSci Kateřina Falk, D.Phil Ing. Michal Šmid, PhD

Dr. Arie Irman Jeyathasan Viswanathan Alexander Köhler Thomas Kurz Dr. Yen-Yu Chan

SUMMER





Zdroje

https://en.wikipedia.org/wiki/Apodization#Apodization_in_optics
https://en.wikipedia.org/wiki/Airy_disk_
http://electrons.wikidot.com/x-ray-diffraction-and-bragg-s-law
https://en.wikipedia.org/wiki/Bragg%27s_law
https://encyclopedia2.thefreedictionary.com/Crystal+Spectroscopy
http://instructor.physics.lsa.umich.edu/adv-labs/X-Ray_Spectroscopy/x_ray_spectroscopy_v2.pdf
https://en.wikipedia.org/wiki/K-edge
https://www.ncbi.nlm.nih.gov/pmc/articles/PMC1186895/
https://en.wikipedia.org/wiki/X-ray_crystallography
https://www.wikiskripta.eu/w/Laser
https://physics.mff.cuni.cz/kfpp/s4r/plazma/
https://mail.google.com/mail/u/2/#inbox/KtbxLxgBvHnMSKfTbGQVjMzpFzTsHpQSfg?projector=1&messagePartId=0.1.1
https://drive.google.com/drive/u/4/folders/17baKgORWaEjgL17mPgbCJL0XSkSTCv_7
https://drive.google.com/drive/u/4/folders/1wV-FR1JU9a9Eu8FCbKEPoBdxhBEFyBmf
https://drive.google.com/drive/u/4/folders/1wV-FR1JU9a9Eu8FCbKEPoBdxhBEFyBmf
https://drive.google.com/drive/u/4/folders/1jRLQL2daHdZtPsvli9Jan6WO1wyZjoAD
https://www.email.cz/download/k/GaWkUbt-
Rqazde1A_1bG93EB3JNFPexsr7FU4M09latLPVlnmglG3tLBFMveTSBX29ks48c/Cho_WDM_Cu_structure_absorption_xray_PRL_2011.pdf